

Freitag, 27. 11. 2015 18:00 - 21:00 Uhr  
Samstag, 28. 11. 2015 14:00 - 21:00 Uhr  
Sonntag, 29. 11. 2015 14:00 - 21:00 Uhr



# Kittseer Advent 2015 im Schloss Kittsee 27. - 29. November

Weihnachtskonzerte, Adventdorf mit  
Köstlichkeiten, Adventmarkt, Mistelzweige,  
Maroni, Kinderkarusell, Bastelstube, uvm.



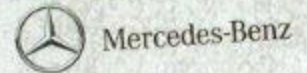
Eine Veranstaltung der Gemeinde Kittsee, Hauptplatz 11, 2421 Kittsee | www.kittsee.at



## Ein Lichtlein brennt ...

Am ersten Adventwochenende erstrahlt das historische Ambiente des **Schlusses Kittsee** im weihnachtlichen Glanz und lädt die Gäste ein, sich vom abwechslungsreichen Programm in Weihnachtsstimmung versetzen zu lassen. In den Hütten vor dem Schloss werden **Glühwein, Punsch und viele weitere Köstlichkeiten** gereicht, während der Musikverein Kittsee am Samstag und Sonntag ab 17:30 Uhr für musikalische Weihnachtsstimmung vor dem Schloss sorgt.

Ob beim **Basteln** mit Kinderbetreuung, beim **Kutschenfahren** oder wenn das **Christkind** kommt um Briefe zu holen, die Kinderaugen werden leuchten...



Ing. E. Ermiler

Autorisierter Mercedes-Benz Servicepartner und Verkaufsstelle  
7100 Roudels/See-Weiden, Obere Hauptstraße 92  
Tel. Nr. 02167/2860, Fax Nr. 02167/2863-21



## Kittseer Advent 2015 Programm

**Freitag, 27. November**  
18:00 - 20:00 Uhr

Weihnachtskonzert mit Mitgliedern des  
**Symphonieorchesters des slowakischen  
Rundfunks**

**Samstag, 28. November**  
14:00 - 17:00 Uhr

Weihnachten mit dem  
**Hort und Kindergarten Kittsee**

Adventklänge mit dem Chor  
**„KlangArt“ aus Deutsch Haslau**

„Weihnachten ist eine schöne Zeit“ mit  
**René Rumpold & Frizz Fischer**

Adventstimmung mit dem Chor  
**„Die Tontauben“ aus Winden**

Weihnachtlicher Gesang mit dem  
**Oktett „oct.opus“**

**Sonntag, 29. November**  
14:00 - 17:00 Uhr

Adventkonzert mit  
**Volksschule und Musikschule Kittsee**

„Adventsterne“ mit  
**La Tastiera Magica**

Chor des  
**Volksbildungswerks Kittsee**

Adventstimmung mit der  
**„Tamburizza Pama“**

**Freier Eintritt zum Adventdorf  
und Adventmarkt**

